

## 技术数据表




## TEDUR HTR PPS 2465 14080

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	玻纤/矿物
特殊功能	高硬度,耐水解,耐油,高抗蠕变性
市场细份	汽车,电子电器
应用领域	注塑部件
典型应用	高负荷承载部件,连接器,插头/连接件

预干燥条件	在干燥空气(除湿)干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 300-340 °C 注塑模具温度 >150 °C
--------	-------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	19500	MPa	ISO 178
弯曲强度	180	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1	%	ISO 178
拉伸模量	19700	MPa	ISO 527
断裂应力	105	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	273	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
热传导率	0.9	W/(m K)	ISO 22007-2
比热容	1.2	J/(g K)	-
<b>电性能</b>			
表面电阻率	1E14	Ohm	DIN EN 62631-3-2
相对电痕化指数	500	-	IEC 60112
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1900	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695